



Система  
технического обслуживания и ремонта оборудования  
ИООО «Татбелнефтепродукт»

2019 год

## **Введение.**

Настоящая система технического обслуживания и ремонта ТОР предназначена для формирования единой системы обслуживания технологического оборудования на АЗС (МАЗС) ИООО «Татбельнефтепродукт», повышения качества технического обслуживания и ремонта технологического оборудования, эффективности его использования.

Положения настоящей системы ТОР обязательны для выполнения всеми подразделениями, должностными лицами и сотрудниками, связанными с монтажом, эксплуатацией и техническим обслуживанием автозаправочной техники.

Данная система ТОР включает:

- виды технического обслуживания и ремонтов, их назначение, периодичность;
- содержание типовых работ при техобслуживании и ремонтах;

Система ТОР не предусматривает внеплановые ремонты, вызванные авариями или выходом из строя комплектующих элементов оборудования при его текущей эксплуатации.

### **1. Общие требования**

Система ТОР определяет организацию и порядок проведения работ по техническому обслуживанию объектов системы обеспечения потребителя нефтепродуктами при разных условиях эксплуатации АЗС.

Цель внедрения системы ТОР – обеспечение бесперебойной работы оборудования АЗС и минимизации непроизводственных потерь.

Ответственность за организацию системы ТОР технологического оборудования несет главный инженер Общества.

Контроль за своевременным проведением ТОР по утвержденным графикам осуществляют начальник соответствующей АЗС (МАЗС).

Графики ТОР оборудования разрабатываются специалистами технического отдела по своим направлениям и утверждаются главным инженером Общества. Копии графиков ТОР должны быть на каждом производственном объекте (АЗС (МАЗС)).

### **2. Основные положения системы ТОР**

Система ТОР представляет собой комплекс работ, выполняемых в плановые сроки и направленных на обеспечение надежной эксплуатации оборудования.

Система ТОР предусматривает проведение следующих мероприятий:

- выявление вида и характера ремонтных работ;
- определение перечня оборудования подлежащего ремонтам, а также содержания производимых работ;
- установление продолжительности ремонтных циклов, межремонтных периодов, структуры ремонтных циклов для различных видов оборудования с учетом специфики их работы;
- планирование ТОР;
- организация производства ремонтных работ;
- организация контроля за качеством ремонта и обслуживания оборудования.

ТОР средств измерения и средств автоматизации проводится в соответствии с законодательством, техническими паспортами и инструкциями по эксплуатации оборудования заводов-изготовителей.

### **3. Условные сокращения и обозначения**

АЗС – автомобильная заправочная станция.

ЕО – ежедневное техническое обслуживание.

РН – работы, не предусмотренные системой ТОР: аварийные ситуации, работы, возникшие по условиям эксплуатации оборудования, стихийные бедствия.

РЦ – ремонтный цикл.

СА – средства автоматизации.

СИ – средства измерений.

Система ТОР – система технического обслуживания и ремонта.

ТО – техническое обслуживание.

ТР – текущий ремонт.

К – капитальный ремонт.

ТРК – топливораздаточная колонка.

УЗО – устройство защитного отключения.

#### **4. Термины и определения**

В настоящем Положении применяются следующие термины с соответствующими определениями:

##### **ETO – ежедневное техническое обслуживание**

ETO включает:

- визуальный контроль технического состояния оборудования АЗС;
- уборочно-моечные работы.

Ежесменное техническое обслуживание выполняется не реже 1 раза в смену персоналом АЗС (МАЗС).

##### **TO – техническое обслуживание:**

TO – это определенная последовательность выполнения работ и операций, имеющих своей целью поддержание работоспособности оборудования при его эксплуатации;

TO относится к работам профилактического характера, и включает в себя ревизию, контроль за техническим состоянием оборудования и необходимые виды ремонта.

##### **TP – текущий ремонт:**

При TP выполняются работы, предусмотренные TO, устраняются неисправности путем замены или восстановления неработающих составных частей оборудования.

##### **K – капитальный ремонт:**

K – ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса изделия с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые.

**Периодичность TO и ремонта** – интервал времени или наработка оборудования между данным видом TO (ремонта) и последующим таким же видом или большей сложности.

**Цикл технического обслуживания** – совокупность процессов TO и ремонтов, периодически повторяющихся по времени в определенной последовательности.

##### **РЦ – ремонтный цикл:**

Ремонтный цикл – наименьший повторяющийся период эксплуатации изделия, в течение которого осуществляется в определенной последовательности установленные виды ремонта, предусмотренные нормативной документацией.

Работы по TO и TP выполняются штатными слесарями-электриками предприятия либо сервисной организацией, которая должна иметь все необходимые лицензии и разрешения, штат квалифицированного и обученного производственного персонала, производственные и складские помещения, располагать необходимыми средствами технического обслуживания и нормативно-технической документацией в соответствии с требованиями предъявляемыми органами государственного надзора и контроля.

Работы, не предусмотренные настоящим Положением – ремонт оборудования, связанный с выходом из строя элементов оборудования при его текущей эксплуатации или аварийных ситуациях, вызванных воздействием на оборудование внешних факторов. Работы выполняются специалистами сервисной организации и принимаются заказчиком по акту установленной формы.

## 5. Структура технического обслуживания и ремонта технологического оборудования АЗС

Таблица № 1

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1. Технологическое оборудование АЗС: ТРК	2	3	4
1. Провести внешний осмотр топливораздаточной колонки (ТРК) на предмет отсутствия неисправностей и повреждений.	1. Провести внешний осмотр топливораздаточной колонки (ТРК) на предмет отсутствия неисправностей и повреждений.	1. Провести работы, выполняемые при ТО.	1. Провести работы, выполняемые при ТО.
2. Проверить целостность узлов топливораздаточного крана и посадочного гнезда, фиксации крана, срабатывания автоматики ТРК на снятие и установку крана.	2. Проверить целостность узлов топливораздаточного крана и посадочного гнезда, фиксации крана, срабатывания автоматики ТРК на снятие и установку крана.	2. Если предусмотрено, то проверить исправность подсветки дисплея, при необходимости заменить лампы, дроссели и стартеры.	2. Если предусмотрено, то проверить исправность подсветки дисплея, при необходимости заменить лампы, дроссели и стартеры.
3. Очистить скрытые полости крана от нефтепродуктов и грязи. Устранить обнаруженные неисправности.	3. Очистить скрытые полости крана от нефтепродуктов и грязи. Устранить обнаруженные неисправности.	3. Проверить герметичность измерителя объема, при необходимости заменить сальник.	3. Проверить герметичность измерителя объема, при необходимости заменить сальник.
4. Провести осмотр состояния защитного заземления и болтовых соединений заземляющих проводников. При необходимости болтовое соединение очистить от загрязнений и ржавчины, болт и гайку смазать тонким слоем смазки.	4. Провести осмотр состояния защитного заземления и болтовых соединений заземляющих проводников. При необходимости болтовое соединение очистить от загрязнений и ржавчины, болт и гайку смазать тонким слоем смазки.	4. Очистить и промыть фильтр топливораздаточного крана.	4. Очистить и промыть фильтр топливораздаточного крана.
5. Осмотреть узлы и детали гидравлической системы на наличие подтеканий, подтянуть фланцевые и резьбовые соединения гидравлической системы ТРК, подтянуть резьбовые соединения фитингов раздаточного шланга.	5. Осмотреть узлы и детали гидравлической системы на наличие подтеканий, подтянуть фланцевые и резьбовые соединения гидравлической системы ТРК, подтянуть резьбовые соединения фитингов раздаточного шланга.	5. Проверить целостность защитного заземления, при необходимости очистить болтовые соединения от коррозии, подтянуть, нанести защитное покрытие, подкрасить шины заземления.	5. Проверить целостность защитного заземления, при необходимости очистить болтовые соединения от коррозии, подтянуть, нанести защитное покрытие, подкрасить шины заземления.
6. Проверить ТРК на выдачу заданной дозы топлива по каждому топливораздаточному крану. Прокаченное при проверке топливо сливается в резервуар АЗС и составляет акт. При необходимости произвести соответствующие регулировочные операции. При необходимости провести поверку.	6. Проверить ТРК на выдачу заданной дозы топлива по каждому топливораздаточному крану. Прокаченное при проверке топливо сливается в резервуар АЗС и составляет акт. При необходимости произвести соответствующие регулировочные операции. При необходимости провести поверку.	6. Проверить наличие заземления электродвигателей к корпусу ТРК, корпуса ТРК к контуру заземления.	6. Осмотреть целостность распределительных коробок, наличие прокладки распределительной коробки.
7. Проверить производительность всех топливораздаточных кранов, срабатывание отсекателя и клапана замедления.	7. Проверить производительность всех топливораздаточных кранов, срабатывание отсекателя и клапана замедления.	7. Проверить герметичность ввода кабелей в распределительную коробку.	7. Проверить герметичность ввода кабелей в распределительную коробку.
8. Выполнить уборочные работы внутри корпуса ТРК со шлангами.	8. Выполнить уборочные работы внутри корпуса ТРК со шлангами.	8. Выполнить уборочные работы внутри корпуса ТРК со шлангами.	8. Выполнить уборочные работы внутри корпуса ТРК со шлангами.
9. Проверить состояние электропроводки на надежность крепления, отсутствие коррозии и нагара.	9. Проверить состояние электропроводки на надежность крепления, отсутствие коррозии и нагара.	9. Проверить герметичность ввода кабелей в распределительную коробку.	9. Проверить герметичность ввода кабелей в распределительную коробку.
10. В электронном блоке проверить целостность и внешний вид.	10. В электронном блоке проверить целостность и внешний вид.	10. В электронном блоке проверить целостность и внешний вид.	10. В электронном блоке проверить целостность и внешний вид.

Наименование оборудования		Ежедневное техническое обслуживание		Техническое обслуживание		Текущий ремонт	
1	2	3	4				
1	внешней части корпуса ТРК, топливораздаточным кранам и шлангам.	вид электронных плат, надежность крепления разъемов, отсутствие нештатных деталей, наличие защитной цепи (блока варисторов) в блоке питания.	11. Произвести необходимые записи в Журнале учета ремонта оборудования, формулярах оборудования. Заполнить чек-лист, указать в нем перечень узлов и деталей, которые необходимо заменить при проведении текущего ремонта.	кабелей на отсутствие повреждений. При необходимости произвести замену поврежденных элементов коробки.	7. Проверить работу запорных механизмов и замков крышек ТРК, производству смазку при необходимости произвести ремонт или замену.	8. При проведении ТР должны быть устраниены все неисправности, зарегистрированные в заявках по состоянию на предыдущий день.	9. Произвести необходимые записи в Журнале учета ремонта оборудования, формулярах оборудования.
2	5. На ТРК визуально проверить работу дисплея, правильности высвечивания всех цифр (при снятии раздаточного крана) и правильности отображения информации (цена, объём отпущененного топлива и т.д.).	6. Сверить показания счетчиков ТРК с показаниями в сменном отчете.	10. Оформить чек-лист.	10. Оформить чек-лист.			
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							
101							
102							
103							
104							
105							
106							
107							
108							
109							
110							
111							
112							
113							
114							
115							
116							
117							
118							
119							
120							
121							
122							
123							
124							
125							
126							
127							
128							
129							
130							
131							
132							
133							
134							
135							
136							
137							
138							
139							
140							
141							
142							
143							
144							
145							
146							
147							
148							
149							
150							
151							
152							
153							
154							
155							
156							
157							
158							
159							
160							
161							
162							
163							
164							
165							
166							
167							
168							
169							
170							
171							
172							
173							
174							
175							
176							
177							
178							
179							
180							
181							
182							
183							
184							
185							
186							
187							
188							
189							
190							
191							
192							
193							
194							
195							
196							
197							
198							
199							
200							
201							
202							
203							
204							
205							
206							
207							
208							
209							
210							
211							
212							
213							
214							
215							
216							
217							
218							
219							
220							
221							
222							
223							
224							
225							
226							
227							
228							
229							
230							
231							
232							
233							
234							
235							
236							
237							
238							
239							
240							
241							
242							
243							
244							
245							
246							
247							
248							
249							
250							
251							
252							
253							
254							
255							
256							
257							
258							
259							
26							

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
2. Проверить (визуально) герметичность, на отсутствие подтеканий нефтепродукта на фланцевых соединениях и сальниках запорной.	<p>упоров), исправность петель и амортизаторов, при необходимости отремонтировать, либо заменить, проверить работоспособность запирающего устройства крышки колодца.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- удалить следы коррозии, проверить состояния шарнира и прокладочных колец, резьбы барашка, направляющей планки и плотного прилегания крышки. При необходимости выполнить смазочные и ремонтные работы;</li> <li>- проверить состояние заземления и молниезащиты.</li> </ul> <p>3. Провести внешний осмотр технологического оборудования колодцев резервуарного парка на отсутствие течи топлива и видимого просачивания паров нефтепродукта.</p> <p>4. Произвести визуальный контроль наличия тосола в расширительном бачке системы контроля герметичности межстенного пространства. Для резервуаров,</p>	<p>2. <b>Запорная арматура:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить герметичность корпуса и фланцевых соединений запорной арматуры на отсутствие течи и выделения паров нефтепродуктов, при необходимости произвести ремонт либо замену вышедших из строя элементов и произвести окраску.</li> </ul> <p>3. <b>Сливное устройство с фильтром:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить резьбовые соединения крепления крышки фильтра к корпусу, состояние крышки.</li> <li>- проверить состояние и герметичность «муфты герметичного слива», при необходимости подтянуть муфту или заменить уплотнительную прокладку»</li> </ul> <p>4. <b>Замерное устройство:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить состояния шарнира и прокладочных колец, резьбы барашка, направляющей планки и плотного прилегания крышки;</li> <li>- подтянуть крепления фланца при необходимости заменить прокладки и поврежденные элементы, удалить коррозию и произвести покраску мест с нарушенным покрытием;</li> <li>- произвести смазку шарнира и резьбы барашка.</li> </ul>	<p>1. Провести текущий ремонт</p> <p>2. Проверка герметичности запорной арматуры.</p> <p>3. Проверка герметичности запорной арматуры.</p> <p>4. Проверка герметичности запорной арматуры.</p> <p>5. Проверка герметичности запорной арматуры.</p> <p>6. Проверка герметичности запорной арматуры.</p> <p>7. Проверка герметичности запорной арматуры.</p>

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Ежедневное техническое обслуживание</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>Текущий ремонт</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
		<p>проконтролировать на наличие необходимого давления на манометрах, расположенных в технологических колодцах.</p> <p>5. Проверить на наличие повреждений площадки обслуживания (при ее наличии), устройства молниезащиты и заземления.</p> <p>6. Проверить наличие в колодцах табличек с указанием соответствующей информации согласно «Правилам технической эксплуатации АЗС», результаты осмотра фиксируются в журнале приема-передачи смены.</p> <p><b>6. Дыхательное устройство и клапана:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осмотреть и очистить от загрязнений наружные поверхности технологического трубопровода и корпуса дыхательного клапана, при необходимости подкрасить.</li> <li>- очистить от загрязнений защитную сетку, тарелки и седла дыхательного клапана, при выявлении порыва защитной сетки произвести ее замену.</li> <li>- проверить работу при сливе нефтепродукта из бензовоза.</li> </ul> <p><b>(Периодичность обслуживания дыхательных клапанов:</b> при температуре воздуха выше 0°C – 2 раза в месяц, при температуре воздуха ниже 0°C – 3 раза в месяц)</p> <p><b>7. Оборудование контроля герметичности межстенного пространства резервуаров:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- произвести внешний осмотр контроллеров уровня тосола, датчиков и манометров, проверить их работоспособность; при выявлении неисправностей – устранить. При необходимости долить тосол в расширительный бачок до нормы.</li> </ul> <p>8. Произвести необходимые записи в Журнале учета ремонта оборудования, формулярах оборудования.</p>	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание		Текущий ремонт
		1	2	
<b>3. Уровнемеры</b>	<p>1. Проверить высвечивание всех сегментов на блоке индикации (дисплее) убедиться в работоспособности уровнемера.</p> <p>2. При технологических замерах метрштоком уровня топлива в резервуарах проверить соответствие замеров уровня по метрштоку и соответствующих показаний уровнемера..</p>	<p>Датчики первичных преобразователей</p> <p>1. Произвести внешний осмотр фланцевого соединения датчиков с горловиной ёмкости, подтяжка резьбовых соединений, проверка состояния разъема ( клеммной колодки) соединения кабеля с измерительным зондом, состояние мест соединения с отводящим кабелем, при необходимости произвести подтяжку контактов, либо замену разъема.</p> <p>2. Извлечь измерительный зонд из резервуара, произвести осмотр и очистку зонда, датчиков измерения уровня, плотности нефтепродуктов и подтоварной воды. В случае обнаружения повреждений датчиков - произвести их замену.</p> <p><u>Блок индикации. Контролер уровнямера</u></p> <p>3. Произвести контроль работы дисплея, высвечивания всех сегментов, работоспособности клавиатуры управления, правильности отображения информации на табло при снятии показаний. При необходимости заменить неисправный элемент, либо блок.</p> <p>4. Проверить правильность введенного в уровеньмер начального смещения уровня при измерении уровня по каждому резервуару. Для этого сравнить значения уровня топлива, измеренные с помощью метрштока с соответствующими показаниями уровнемера. При необходимости откорректировать величину начального смещения уровняния уровняния в соответствии с показаниями метрштока. Измерение провести дважды при отсутствии реализации нефтепродукта из данного резервуара.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p><u>Датчики преобразователей.</u></p> <p>2. Извлечь измерительный зонд из резервуара, произвести осмотр и очистку зонда, датчиков измерения уровня, плотности нефтепродуктов и подтоварной воды. В случае обнаружения повреждений датчиков - произвести их замену.</p> <p><u>Вычислительный блок. Блок управления (световой и звуковой индикации), соединительный блок, блок питания. Контролер уровнямера.</u></p> <p>3. Произвести внешний осмотр блока, очистить от пыли, при необходимости подкрасить корпус.</p> <p>4. Подтянуть контактные соединения клеммных колодок блока соединений.</p> <p>5. Осмотреть состояние межблочных соединительных кабелей, при нарушении целостности внешней оболочки – заменить кабель.</p> <p>6. Проверить исправность заземления. Проверить цепи между заземлителем и заземляемыми элементами (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов), при необходимости произвести ремонт.</p>	
		3	4	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
			<p>7. Очистить шины заземления и болтовые соединения от коррозии, проверить цепь на отсутствие обрыва и снижение механической прочности проводников, смазать, поджать болтовые соединения. При необходимости подкрасить незащищенные места.</p>
<b>4. Станция подкачки шин</b>		<p>1. Провести внешний осмотр на наличие повреждений, целостность шланга и наконечника.</p> <p>2. Проверить работоспособность проблемным включением.</p>	<p>1. Осмотреть станции на наличие повреждений и неисправностей. Устранить выявленные неисправности.</p> <p>2. Проверить легкость закрывания и открывания дверей корпуса, смазать петли, запорные устройства.</p> <p>3. Для ресиверных станций проверить величину максимального рабочего давления сжатого воздуха в ресивере. При необходимости поверенные средства измерения предоставляет Заказчик.</p> <p>4. Проверить на герметичность шланг подачи сжатого воздуха и раздаточного крана. При необходимости произвести ремонт или замену.</p> <p>5. Проверить работоспособность нагревательного элемента, при неисправности произвести ремонт или замену.</p> <p>6. Произвести внешний осмотр и проверку работоспособности смотрика шланга при необходимости произвести ремонт либо замену вышедших из строя элементов.</p> <p>7. Для подкачки шин с ресивером проверить наличие конденсата в ресивере, конденсат - слить.</p> <p>8. Для подкачки шин без ресиверных проверить наличие конденсата в отстойнике - очистите, конденсат слить.</p> <p>9. Для без ресиверных подкаек проверить работоспособность блока управления и индикацию дисплея.</p> <p>10. Для подкачки шин с ресивером проверить уровень масла в</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
5. Пылесосы	<p>2. Провести внешний осмотр пылесоса, втягивающего механизма, шлангов и насадок на них.</p> <p>3. Очистить фильтрующий элемент и ведро для мусора.</p> <p>4. Проверить работоспособность пылесоса пробным включением.</p>	<p>картере. При необходимости долить.</p> <p>11. Произвести внешний осмотр надписей безопасности, при необходимости обновить.</p> <p>1. Осмотреть пылесос на наличие механических повреждений, целостность, устойчивость. Поднять крепежные детали. Проверить легкость закрывания и открывания дверей корпуса, смазать петли, запорные устройства.</p> <p>2. Осмотреть оборудование пылеся, всасывающий шланг, насадки и систему подвески на целостность и свободное вращение в сочленениях. При необходимости произвести ремонт или заменить разрушенные детали.</p> <p>3. Проверить целостность и плотность прилегания фильтрующего элемента. При необходимости произвести замену уплотнений или фильтра. Очистить фильтрующий элемент от загрязнений.</p> <p>4. Проверить работоспособность монетаприемника, путем пробного включения, при неисправности произвести ремонт или замену неисправных элементов. Проверить работу счетчика монет, систему запуска пылесоса.</p> <p>5. Очистить корпус пылесоса и внутренние элементы от пыли.</p>	<p>масло в картере компрессора.</p> <p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Проверить состояние внутренних электрических соединений, контактов пускателя и переключателя режимов работы. Подтянуть контакты подводящих клеммных колодок, пускателя, реле времени.</p> <p>3. В пылесосах оборудованных платой управления подтянуть контакты клеммных колодок на плате, произвести очистку от пыли и грязи, проверить работоспособность пробным включением.</p> <p>4. В модификациях пылесоса с оборудованными коллекторными двигателями, проверить состояние коллектора двигателя и угольных щеток. Коллектор очистить от нагара. Отработанные щетки заменить.</p> <p>5. Проверить исправность заземления, цепи между шиной заземления и заземляемыми элементами. Очистить шины и болтовые соединения от коррозии, проверить цель на отсутствие обрыва и снижение механической прочности проводников, смазать, поджать болтовые соединения, произвести</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
			<p>окраску заземляющих проводников (шин).</p> <p>Проверить целостность уплотнительной руբашки, отсутствие подсосов, исправность прижимного механизма корпуса фильтра. Проверить состояние фильтра сбрасываемого воздуха. При необходимости заменить.</p> <p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Проверить соединение штурвала управления с валом запорного крана, нанести смазку на вал привода шиберного затвора запорного крана. Проверить плотность соединения запорной арматуры с трубопроводами входа и выхода.</p> <p>3. Удалить следы коррозии, произвести частичную окраску наружной стороны патрубка замерного лока в технологическом колодце, проверить состояния шарнира и прокладочных колец, резьбы барабашка, направляющей планки. При необходимости выполнить смазочные и ремонтные работы.</p> <p>4. Проверить крепление фланцевых соединений трубопроводов в технологическом колодце.</p> <p>5. Очистить стенки колодца от пыли и</p>
<b>6. Система сбора аварийного розлива нефтепродуктов</b>		<p>1. Произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений решеток щелевых дождеприемников.</p> <p>2. Проверить состояние крышки технологического колодца аварийного резервуара, шарниров, амортизаторов и запорного механизма. Смазать трущиеся детали. При необходимости выполнить ремонт.</p> <p>3. Проверить наличие необходимого количества воды в аварийном резервуаре.</p>	<p>1. Проверить легкость хода штока задвижек (шиберов поворотом штурвала). При необходимости заменить сальниковую набивку. Проверить наличие надписей «Открыто», «Закрыто», при необходимости обновить.</p> <p>2. Проверить состояние крышки технологического колодца аварийного резервуара, шарниров, амортизаторов и запорного механизма. Смазать трущиеся детали. При необходимости выполнить ремонт.</p> <p>3. Проверить наличие необходимого количества воды в аварийном резервуаре.</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание		Текущий ремонт
		1	2	3
<b>7. Наружное освещение АЗС</b>	<p>1. Провести внешний осмотр светильников на опорах наружного освещения на целостность светильников и их работоспособность .</p> <p>2. При включении в темное время суток визуально осмотреть исправность светильников.</p>	<p>1. Проверить пробным включением работоспособность светильников на наружных опорах, торшерах под навесом, произвести внешний осмотр на целостность отражателей, корпусов и оснований светильников.</p> <p>2. Произвести внешний осмотр, очистку от пыли и посторонних предметов корпусов клеммных коробок на входе в опору.</p> <p>3. Подтянуть клеммные соединения на входе в опору.</p> <p>4. Заменить неисправные лампы и узлы светильников.</p> <p>5. Произвести внешний осмотр надписей и знаков безопасности, при необходимости обновить.</p> <p>6. Установка дополнительного оборудования для работ со светильниками на наружных опорах, под навесом.</p>	<p>1. Проверить исправность ламп, дросселей и стартеров. Заменить неисправные узлы и детали, либо светильник в сборе.</p> <p>2. Восстановить нарушенную окраску, обновить нумерацию опор.</p> <p>3. Проверить состояние электрических соединений подводящего кабеля к опоре, подтянуть контакты клеммных колодок.</p> <p>4. Проверить работоспособность автоматических выключателей, установленных в опорах, путем пробного переключения. При необходимости заменить.</p> <p>5. Визуально проверить видимую часть заземления) на внешних опорах. Очистить от коррозии болтовые соединения, покрыть защитной смазкой, окрасить незащищенные поверхности.</p>	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>8. Молниеотводы</b>	<p>1. Произвести внешний осмотр молниеотводов на предмет отсутствия механических повреждений и убедиться в целостности молниеотводов.</p>	<p>1. Произвести визуальный осмотр молниеотводом и контуром заземления. При необходимости очистить поверхность проводников, произвести зачистку.</p> <p>2. Произвести визуальную проверку наличия знаков заземления в месте присоединения молниеотвода к контуру заземления при необходимости обновить.</p> <p>3. Произести внешний осмотр надписей и знаков безопасности, при необходимости обновить.</p>	<p>8. Проверить работоспособность автоматики УЗО (нажатием кнопки контроля).</p> <p>1. Провести работы, проводимые при ТО.</p> <p>2. Окрасить металлические части штыревых молниеотводов (исключение горячецинкованные молниеотводы, молниеотводы из алюминиевых сплавов и сплавов других цветных металлов).</p> <p>3. Обновить нумерацию молниеотводов.</p> <p>1. Провести работы выполняемые при ТО.</p> <p><u>Светильники</u></p> <p>2. Проверить состояние контактов коммутационной аппаратуры и клеммных колодок светильников на предмет наличия подгорания, подтаянуть контакты.</p> <p>3. Проверить состояние изоляции кабелей, очистить от пыли и грязи.</p> <p>4. Проверить цепи между заземлителем и заземляемыми элементами, в т.ч. с металлокорукавами отходящих кабелей (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов).</p> <p>Распределительные и силовые щиты</p>
<b>9. Внутреннее освещение АЗС</b>	/	<p>1. Провести внешний осмотр светильников, выключателей на их целостность и работоспособность.</p>	<p>Розетки, выключатели</p> <p>1. Проверить работоспособность выключателей и розеток путем пробного включения. При необходимости очистить и поджать контакты либо произвести замену выключателей и розеток.</p> <p>2. Произвести внешний осмотр надписей безопасности, при необходимости обновить.</p> <p><u>Светильники</u></p> <p>3. Произвести внешний осмотр светильников на целостность рассеивателей и оснований светильников, исправности ламп дросселей и стартеров путём подачи на них напряжения питания. При необходимости заменить неисправные элементы светильника либо светильник в сборе.</p> <p>4. Очистить от загрязнений и посторонних предметов плафоны светильников.</p> <p>5. Произвести внешний осмотр, очистку от пыли и</p>

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Ежедневное техническое обслуживание</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>Текущий ремонт</b>
1	2	3	4
		<p>посторонних предметов ВРУ, ПС,ЩС,ЩО.</p> <p>6. Проверить работоспособность автоматических выключателей, целостность элементов крепления, кабельных перемычек. Неисправные элементы заменить.</p> <p>7. Проверить исправность дверей и замков щитков, наличие знаков безопасности. При необходимости устраниить неисправность, обновить знаки безопасности.</p>	<p>5. Проверить наличие в силовых щитах хорошо читаемых однолинейных электрических схем, соответствующих действующей рабочей схеме подключения нагрузок (однолинейные схемы представляются службой г. энергетика Заказчика).</p> <p>6. Проверить состояние контактов коммутационной аппаратуры на предмет наличия подгорания. Подтянуть контактные соединения.</p> <p>7. Произвести визуальную проверку исправности заземления, цепи между заземлителем и заземляемыми элементами (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов), при необходимости восстановить целостность цепи. Очистить от коррозии пинны заземления, при необходимости подкрасить незалишенные элементы. Очистить от коррозии болтовые соединения, покрыть защитной смазкой.</p> <p>8. Проверить работоспособность автоматики УЗО тестируением (нажатием кнопки контроля).</p> <p>9. Произвести внешний осмотр надписей безопасности, при необходимости обновить.</p> <p>10.Провести смазку петель и замков</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>10. Аргезанская скважина</b>	<p>1. Провести внешний осмотр оборудования на отсутствие повреждений.</p> <p>2. Произвести внешний осмотр, очистку от пыли и посторонних предметов ИСС, ЦС.</p> <p>3. Проверить работоспособность автоматических выключателей, целостность элементов крепления, кабельных перемычек. Неисправные элементы заменить.</p> <p>4. Проверить исправность дверей и замков щитков, наличие знаков безопасности. При необходимости устраниить неисправность, обновить знаки.</p> <p>5. Проверить работоспособность автоматики включения насоса.</p> <p>6. Проверить визуальную целостность манометров (вакумметров) на корпусе смотрового стекла и корпуса, при необходимости – заменить (обменный фонд КИП предоставляет Заказчик).</p> <p>7. Проверить цепи между заземлителем и заземляемыми элементами, в т.ч. с металлическими отходящими кабелями (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов).</p> <p><u>Запорная арматура</u></p> <p>8. Проверить запорную арматуру на работоспособность и отсутствие подтеканий. При необходимости подожать или заменить сальники. При необходимости произвести ремонт либо замену вышедших из строя элементов</p>	<p>1. Проверить работоспособность путем пробного включения. <u>Распределительные и силовые щиты</u></p> <p>2. Произвести внешний осмотр, очистку от пыли и посторонних предметов ИСС, ЦС.</p> <p>3. Проверить работоспособность автоматических выключателей, целостность элементов крепления, кабельных перемычек. Неисправные элементы заменить.</p> <p>4. Проверить исправность дверей и замков щитков, наличие знаков безопасности. При необходимости устраниить неисправность, обновить знаки.</p> <p>5. Проверить рабочий ток по фазам для электроприводных двигателей. (В случае неисправности погружного насоса замену осуществляют Заказчик собственными силами или по договору со специализированной подрядной организацией).</p> <p>6. Проверить визуально исправность заземления. Очистить от коррозии шины заземления и болтовые соединения, проверить на легкость вращения, покрыть защитной смазкой.</p> <p>7. При необходимости подкрасить незащищенные элементы.</p> <p>8. Проверить работоспособность автоматики УЗО тестируением (нажатием кнопки контроля), при неисправности УЗО заменить.</p>	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
			<p><u>Запорная арматура</u></p> <p>9. Проверить работоспособность запорной арматуры, смазать задвижки. При наличии неисправностей устранить, при невозможности устранения заменить неисправный элемент.</p>
11. Электроотопление АЗС		<p>1. Произвести внешний осмотр электроконвекторов АЗС на их целостность, отсутствие механических повреждений корпуса, кабеля и контактной вилки.</p> <p>1. Проверить работоспособность выключателей и розеток путем пробного включения. При необходимости очистить и поджать контакты либо произвести замену выключателей и розеток (при наличии пломбировки розеток согласовать вопрос с главным энергетиком).</p> <p>2. Произвести внешний осмотр надписей безопасности, при необходимости обновить.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Проверить состояние контактов коммутационной аппаратуры на предмет наличия подгорания (при наличии технической возможности), подтянуть контакты.</p> <p>3. Проверить состояние изоляции кабелей, очистить от пыли и грязи.</p> <p>4. Произвести визуальную проверку исправности заземления, цепи между заземлителем и заземляемыми элементами (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов), при необходимости восстановить целостность цепи. Очистить от коррозии шины заземления. При необходимости подкрасить незащищенные элементы. Очистить от коррозии болтовые соединения, покрыть защитной смазкой.</p> <p>5. Проверить работоспособность автоматики УЗО тестируением (нажатием кнопки контроля).</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>12. Сантехническое оборудование АЗС</b>	<p>1. Произвести внешний осмотр сантехнического оборудования на его целостность, работоспособность и отсутствие повреждений.</p> <p>2. Проверить на отсутствие протеканий смесительных кранов, душевых шлангов, запорной арматуры сливного бачка и сифонов. Устранить выявленные неисправности.</p> <p>3. Проверить целостность гибких подводов воды и отсутствие протеканий в местах соединений, при обнаружении протеканий подтянуть или заменить уплотнения.</p>	<p>1. Провести внешний осмотр унитазов, бачков слива, душевых кабинок, крышек унитазов и другого сантехнического оборудования, при наличии повреждений произвести ремонт или замену неисправного оборудования. Сантехническое оборудование (раковины, унитазы, бачки слива, крышки унитазов, душевые кабинки) для замены предоставляет Заказчик.</p> <p>2. Проверить на отсутствие протеканий смесительных кранов, душевых шлангов, запорной арматуры сливного бачка и сифонов. Устранить выявленные неисправности.</p> <p>3. Проверить целостность гибких подводов воды и отсутствие протеканий подтянуть или заменить уплотнения.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Очистить сифоны и тралы от грязевых отложений.</p> <p>3. Проверить работу внутренней канализации путем пробного слива воды, при необходимости выполнить прочистку ершением внутренней поверхности трубопроводов.</p>
<b>13. Системы водоснабжения и канализации</b>	<p>1. Произвести внешний осмотр системы водоснабжения и канализации на целостность, отсутствие повреждений и протеканий.</p>	<p>1. Провести внешний осмотр работоспособности приборов учета и контроля системы водоснабжения. При необходимости устраниить неисправности и подтекания. Проверить наличие пломб на приборах учета и обводной (байпасной) линии водоснабжения, действительность поверки средств контроля.</p> <p>2. Проверить путем визуального осмотра на целостность и отсутствие протеканий трубопроводов воды и канализации (в здании АЗС). При необходимости устраниить подтекания по резьбовым и другим соединениям.</p> <p>3. Проверить путем визуального осмотра на целостность и отсутствие протеканий запорной арматуры в здании АЗС. При необходимости подтянуть болтовые соединения, заменить сальниковые набивки.</p> <p>4. Проверить утвержденные схемы водоснабжения и канализации объекта.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Провести обслуживание задвижек и другой арматуры в здании АЗС. Смазать штоки, добавить при необходимости сальниковую набивку, закрыть-открыть до упора вентиля и задвижки.</p> <p>3. Провести очистку фильтрующих элементов.</p> <p>4. Провести очистку трубопроводов, соединений и арматуры от ржавчины и загрязнений. При необходимости произвести подкраску (за исключением элементов из алюминиевых сплавов и сплавов других цветных металлов) и нанесение иной информации в</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>14. Заземляющие устройства</b> <b>электрооборудования и защиты от статического электричества АЗС</b>	1. Произвести внешний осмотр заземляющих устройств на их целостность, отсутствие обрывов и механических повреждений.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Провести внешний осмотр видимых частей на наличие повреждений.</li> <li>Очистить от коррозии токопроводящие элементы, восстановить контактные соединения, выполнить частичную окраску.</li> <li>Проверить цепи между заземлителем и заземляемыми элементами, металлическими отходящими кабелями (на отсутствие обрывов и неудовлетворительных контактов).</li> <li>Зачистить, подтянуть и смазать крепежные детали.</li> <li>Произвести необходимые записи в Журнале учета ремонта оборудования и Журнале осмотра заземляющих устройств оборудования АЗС</li> <li>Зачистить и при необходимости произвести окраску шины заземления.</li> </ol>	Соответствии с утвержденными схемами водоснабжения и канализации.
<b>15. Вводное распределительное устройство (ВРУ)</b>		<ol style="list-style-type: none"> <li>Очистить корпус и внутреннюю поверхность ВРУ от пыли и посторонних предметов. Все работы в ВРУ производить со снятием напряжения.</li> <li>Подтянуть и поджать клеммные и болтовые соединения, при необходимости зачистить контактные поверхности.</li> <li>Произвести визуальный осмотр коммутационной аппаратуры на целостность, при необходимости произвести ремонт или замену неисправных элементов.</li> </ol> <p>Проверить запорное устройство ВРУ на работоспособность, при необходимости произвести ремонт или замену неисправных элементов.</p>	
<b>16. Система кондиционирования</b>	1. Произвести внешний осмотр кондиционера на его целостность и		<b>Наружный блок</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>Разборка декоративных панелей наружного блока</li> <li>Очистка корпуса и декоративных панелей наружного блока</li> </ol>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
	отсутствие повреждений.	<p>3. Очистка конденсатора</p> <p>4. Чистка и проверка вентилятора обдува конденсатора</p> <p>5. Проверка разъёмов и перетяжка контактных групп, проверка узлов электросоединений, проверка целостности изоляции электропроводки, замеры тока</p> <p>6. Проверка крепления наружного блока</p> <p>7. Проверка наличия хладагента, замеры давления</p> <p>8. Очистка поддона наружного блока</p> <p>9. Сборка декоративных панелей наружного блока.</p> <p>10. Проверка общей работы кондиционера</p> <p><b>Внутренний блок</b></p> <p>1. Разборка декоративных панелей внутреннего блока</p> <p>2. Очистка корпуса и декоративных панелей внутреннего блока</p> <p>3. Очистка и продувка воздушных фильтров, очистка испарителя</p> <p>4. Промывка и продувка дренажного трубопровода</p> <p>5. Очистка вентилятора подачи воздуха</p> <p>6. Проверка крепления внутреннего блока</p> <p>7. Проверка разъёмов и перетяжка контактных групп, визуальный осмотр и очистка микропроцессорного блока, проверка проводов питания и связи</p> <p>8. Проверка трубопроводов на утечку хладагента</p> <p>9. Сборка декоративных панелей внутреннего блока</p> <p>10. Проверка работы пульта управления</p>	
<b>17. Естественная вентиляция АЗС</b>		<p>1. Произвести внешний осмотр</p> <p>2. Внешний осмотр вентиляционного короба, с целью выявления механических повреждений.</p> <p>3. Проверка состояния сварных и болтовых соединений.</p> <p>4. Убедиться в наличии на внешней стороне корпуса обратных и перекидных клапанов указателя, показывающего положение</p>	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
	отсутствие повреждений.	<p>лопатки (открыто, закрыто).</p> <p>5. Произвести осмотр огнезадерживающих клапанов снаружи и внутри корпуса (при наличии специально предусмотренной крышки). При осмотрах особое внимание следует обратить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие механических повреждений корпуса и полотна;</li> <li>- свободный, без заедания, поворот заслонок в подшипниковых узлах;</li> <li>- наличие смазки ЦИАТИМ-201 и отсутствие запыленности и загрязнения в подшипниковых узлах;</li> <li>- целостность огнезадерживающего покрытия;</li> <li>- отсутствие посторонних предметов внутри корпуса клапана.</li> <li>- произвести проверку срабатывания узлов закрытия и открытия.</li> </ul> <p><b>У клапанов с механическим управлением:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нажать на пусковой рычажок с пружиной и освободить рычаг управления, проверить его перестановку в положение «закрыто». Закрытие должно быть энергичным и рычаг управления должен надежно удерживаться защелкой. В случае, если закрытие не было достаточно энергичным и рычаг управления ненадежно удерживается защелкой в положении «закрыто», необходимо при помощи зубчатой розетки настроить более большое предварительное напряжение запорной пружины;</li> <li>- снятием теплового предохранителя из цапфы пускового устройства проверяется его надежная работа. Необходимо вынуть цапфу, после чего пусковой рычажок должен опрокинуться. Если это не произойдет, необходимо сделать контроль цапфы и пружины пускового устройства, заменить опорную плиту. Опорная плита присоединена к корпусу заслонки;</li> <li>- установить заслонку клапана в положение «открыто», путем</li> </ul>	

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
		<p>нажатия освободить защелку и вернуть рычаг управления во второе предельное положение, где рычаг закрепляет пусковой рычажок.</p> <p><b>клапана с электроприводом:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контроль перестановки заслонки клапана в аварийное положение «закрыто», происходит после отключения электропитания на привод (напряжение снимается путем нажатия кнопки Reset на термоэлектрическом пусковом устройстве). Контроль перестановки листа обратно в рабочее положение «открыто» происходит после восстановления электропитания.</li> </ul>	<p>нажатия освободить защелку и вернуть рычаг управления во второе предельное положение, где рычаг закрепляет пусковой рычажок.</p> <p><b>клапана с электроприводом:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контроль перестановки заслонки клапана в аварийное положение «закрыто», происходит после отключения электропитания на привод (напряжение снимается путем нажатия кнопки Reset на термоэлектрическом пусковом устройстве). Контроль перестановки листа обратно в рабочее положение «открыто» происходит после восстановления электропитания.</li> </ul>
18. Механическая вентиляция		<p>1. Произвести внешний осмотр вентиляционного оборудования на его целостность, работоспособность и отсутствие повреждений.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Измерение зазоров рабочего колеса, биение ротора.</p> <p>3. Очистка внутренней полости вентилятора (в том числе рабочего колеса) от загрязнений.</p> <p>4. Продувка и мойка калориферов воздухом и водой под давлением.</p> <p>5. ТО воздуховодов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осмотр и проверка плотности соединений звеньев воздуховодов, переходов от вентилятора к воздуховодам и камерам, проверка всех креплений;</li> <li>- проверка герметичности дверей и люков камер,</li> </ul> <p>6. Проверка наличия смазки подшипников. Смазка подшипников при необходимости;</p> <p>7. Измерение температуры подшипников (<math>&lt; 70^{\circ}\text{C}</math>);</p> <p>8. Проверка состояния и крепления рабочего колеса;</p> <p>9. Чистка вентиляционной камеры и её заборной шахты;</p> <p>10. Техническое обслуживание систем регулирования температуры приточной вентиляции.</p> <p>11. Произвести осмотр отверстий,держивающих клапанов снаружи и внутри корпуса (при наличии специально предусмотренной крышки). При осмотрах особое внимание следует обратить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка действий и состояния обратных, огнезадерживающих и перекидных дроссель-клапанов,</li> </ul>

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Ежедневное техническое обслуживание</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>Текущий ремонт</b>
1	2	3	4
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие механических повреждений корпуса и полотна;</li> <li>- свободный, без заедания, поворот застеклонок в подшипниковых узлах;</li> <li>- наличие смазки ЦИАТИМ-201 и отсутствие запыленности и загрязнения в подшипниковых узлах;</li> <li>- отсутствие посторонних предметов внутри корпуса клапана;</li> <li>- целостность отнезащитного покрытия</li> <li>- произвести проверку срабатывания узлов закрытия и открытия.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>шиберов, рукояток системы управления;</li> <li>- проверка состояния подвесок, крюков, хомутов, кронштейнов, растяжек;</li> <li>6. ТО вытяжных зондов, шкафов, укрытия местных отсосов:</li> <li>- проверка состояния фланцевых соединений с подтяжкой отдельных болтов;</li> <li>- проверка герметичности конструкций шкафов;</li> <li>- проверка действия и состояния дроссельного устройства в шкафах, зонтах и укрытиях местных отсосов;</li> <li>- осмотр открытый местных отсосов в целях выявления погнутостей.</li> </ul> <p>7. ТО систем регулирования температуры приточной вентиляции, ревизии и проверка приборов, проверка их работоспособности.</p>
19. Ливневая канализация АЗС		<p>1. Произвести внешний осмотр на целостность и отсутствие механических повреждений оборудования.</p>	<p>1. Проверить уровень воды в бессточной и аварийной емкости.</p> <p>2. Осмотреть решетки дождеприемников и крышки колодцев на наличие механических повреждений.</p> <p>3. Очистить перехватывающие лотки, дождеприемники, пескоповки, распределительные колодцы от загрязнений, отложений песка и ила.</p> <p>4. Выполнить окраску крышек колодцев и решеток дождеприемников.</p>

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Ежедневное техническое обслуживание</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>Текущий ремонт</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
		<p>5. Обновить нумерацию колодцев.</p> <p>6. Проверить наличие указательных табличек и при необходимости обновить.</p> <p>7. Осмотреть на целостность и отсутствие подтекания задвижек от центрального трубопровода до здания АЗС согласно акту разграничения балансовой принадлежности, смазка их и замена сальниковой набивки.</p>	
<b>20. Очистные сооружения</b>		<p>1. Произвести внешний осмотр на целостность и отсутствие механических повреждений оборудования</p>	<p>1. Произвести чистку решетки (механического фильтра)</p> <p>2. Произвести промывку коалесцентного и замену абсорбирующего фильтров</p> <p>3. Проконтролировать состояние и загрязненность камеры седиментации, выполнить механическую очистку и промывку фильтров</p> <p>4. Выполнить комплексную очистку блоков емкостей, регенерацию или замену фильтров.</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>21. Источники бесперебойного питания (ИБП)</b>	<p>1. Проверить наружным осмотром высвечивание всех сегментов на блоке индикации (дисплее), убедиться в отсутствии световых и звуковых сигналов о неисправностях в работе ИБП.</p> <p>2. Проверить температурный режим в помещении, где находится ИБП (оптимальная температура не выше 25 град. С).</p>	<p>1. Произвести контроль работы блока индикации (дисплея), высвечивания всех сегментов, работоспособности кнопок управления, правильности отображения информации на табло при вводе команд управления, режима работы вентилятора охлаждения.</p> <p>2. Проверить состояние аккумуляторных батарей, при необходимости произвести их замену.</p> <p>3. Проверить отсутствие повреждений и надежность фиксации штекеров и вилок в разъемах ИБП.</p> <p>4. Предварительно предупредив начальника либо оператора АЗС (МАЗС), не реже 1 раза в 6 мес. проверить работоспособность и длительность работы ИБП от аккумуляторной батареи путем отключения напряжения сети.</p> <p>5. Внести записи о выполненной работе в журнал осмотра ИБП</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p> <p>2. Проверить состояние аккумуляторных батарей, при необходимости произвести их замену</p> <p>3. Проверить состояние тех жидкостей, при необходимости произвести их замену.</p>
<b>22. Источники резервного питания (ИРП)</b>		<p>1. Проверить наружным осмотром высвечивание всех сегментов на блоке индикации (дисплее), убедиться в отсутствии световых и звуковых сигналов о неисправностях в работе ИРП.</p>	<p>1. Произвести контроль работы блока индикации (дисплея), высвечивания всех сегментов, работоспособности кнопок управления, правильности отображения информации на табло при вводе команд управления.</p> <p>2. Проверить состояние силовых кабелей на отсутствие повреждений изоляции.</p> <p>3. Проверить работоспособность пробным пуском в режиме ХХ, предварительно предупредив начальника либо оператора АЗС (МАЗС), не реже 1 раза в 6 мес.</p> <p>4. Проверить уровень и качество всех тех. жидкостей и заряда аккумуляторных батарей.</p>

Наименование оборудования	Ежедневное техническое обслуживание	Техническое обслуживание	Текущий ремонт
1	2	3	4
<b>23. Холодильное оборудование</b>	<p>1. Проверить наружным осмотром высвечивание всех сегментов на блоке индикации (дисплее), убедиться в отсутствии световых и звуковых сигналов о неисправностях в работе и наличие наледи на наружных блоках холодильного оборудования.</p> <p>1. Произвести контроль работы блока индикации (дисплея), высвечивания всех сегментов, работоспособности кнопок управления, правильности отображения информации на табло при вводе команд управления.</p> <p>2. Проверить состояние силовых кабелей на отсутствие повреждений изоляции.</p> <p>3. Выполнить разморозку камеры не реже 1 раза в 6 мес(при отсутствии функции автоматич оттайки).</p> <p>4. Очистить все вентрешетки и теплообменники от загрязнений.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p>
<b>24. СВЧ печи, конвекционные печи, грили(прижимной, роликовый)</b>	<p>1. Проверить наружным осмотром целостность всех элементов оборудования.</p> <p>2. Очистить все контактные поверхности.</p> <p>1. Проверить состояние кабельных линий и автоматики.</p> <p>2. Пережать все контактные соединения.</p> <p>3. Выполнить полную очистку оборудования.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО.</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО</p>
<b>25. Автоматические двухстворчатые двери</b>	<p>1. Проверить наружным осмотром целостность всех элементов оборудования.</p> <p>1. Проверить состояние кабельных линий и автоматики.</p> <p>2. Пережать все контактные соединения.</p> <p>3. Выполнить полную очистку оборудования.</p> <p>4. Выполнить смазку всех механических узлов смазкой типа «солидол».</p> <p>5. Проверить выполнение всех возможных режимов работы</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО</p>	<p>1. Провести работы, выполняемые при ТО</p>

**6. Периодичность технического обслуживания и ремонтов оборудования АЗС**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование оборудования</b>	<b>Межконтрольный цикл</b>	<b>Структура ремонтного цикла</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>Текущий ремонт</b>
1	Топливозаправочные колонки ТРК	12 месяцев	5ТО-ТР-5ТО-ТР	1 раз в месяц	1 раз в 6 месяцев
2	Резервуары АЗС и оборудование резервуаров	30 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
3	Уровнемеры	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
4	Станция подкачки шин	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
5	Пылесос	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
6	Система сбора аварийного розлива нефтепродуктов	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
7	Наружное освещение АЗС	12 месяцев	3ТО - ТР	1 раз в 3 месяца	1 раз в 12 месяцев
8	Молниевводы	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
9	Внутреннее освещение АЗС	12 месяцев	11ТО - ТР	1 раз в 3 месяца	1 раз в 12 месяцев
10	Артезианская скважина	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
11	Электроотопление АЗС	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
12	Сантехническое оборудование АЗС	12 месяцев	3ТО - ТР	1 раз в 3 месяца	1 раз в 12 месяцев
13	Системы водоснабжения и канализации	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
14	Заземляющие устройства электрооборудования и защиты от статического электричества АЗС	12 месяцев	ТО - ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев
15	Вводное распределительное устройство (ВРУ)	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 6 месяцев
16	Система кондиционирования	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев	1 раз в 12 месяцев

17	Естественная вентиляция АЗС	12 месяцев	ТО	1 раз в 12 месяцев
18	Механическая вентиляция АЗС	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев
19	Ливневая канализация АЗС	12 месяцев	2ТО	1 раз в 6 месяцев
20	Очистные сооружения	12 месяцев	1 ТО	1 раз в 12 месяцев
21	Источники бесперебойного питания	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 12 месяцев
22	Источник резервного питания	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев
23	Холодильное оборудование	12 месяцев	3ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев
24	Микроволновые печи, конвекционные печи, грили(прижимной, роликовый)	12 месяцев	3ТО-ТР	1 раз в 3 месяца
25	Автоматические двухстворчатые двери	12 месяцев	ТО-ТР	1 раз в 6 месяцев

## 7. Система контроля за выполнением графиков ТОР

**Начальники АЗС несут персональную ответственность и осуществляют контроль за проведение ЕТО, за своевременным и качественным выполнением графиков ТОР технологического оборудования.** Отметки о проведении ТО и ТР ставятся в график ТОР, указывается дата проведения. Объем выполнения ТО и ТР прописан в регламенте по соответствующей категории оборудования, исполнителем ставится отметка о выполнении каждой операции, начальник АЗС подтверждает, что выполнен весь объем работ. Скан копии регламентов хранятся в папке «ТОР» на сетевом диске в разрезе АЗС.

Проведение технических обслуживаний и ремонтов технологического оборудования, зачисток резервуаров обязательно отмечаются в журнале технического обслуживания и ремонта оборудования.

Списание запасных частей при ремонте технологического оборудования производится по акту комиссии в составе главного инженера, начальников АЗС, инженера по эксплуатации и ремонту оборудования, бухгалтера. Акт утверждается директором.

Отдельно производится списание запасных частей на восстановление оборудования в результате физического износа и по страховым случаям.

Капитальные ремонты технологического оборудования устанавливаются комиссионно по результатам диагностики и наработке часов.

Инженер по эксплуатации  
и ремонту оборудования

А.Н.Ломако